



MO - FR 12-15 UHR · MO-FR 12AM-3PM

## LUNCH MENU

**SCHNITZEL** <sup>4, 6, 10</sup> / Kartoffelsalat / Preiselbeeren / Zitrone 18

SNITZEL - Potato salad - Cranberries - Lemon

**BÜRGERMEISTERSTÜCK** <sup>7</sup> / Jus / Brandade (Kartoffeln und Kräuter) / Pfifferlinge 13

BURGERMASTER STUCK - Jus - Brandade (potatoes and herbs) / Chanterelles

**MANGO SALAT** <sup>1, 6</sup> / Saisonale Zitrusfrüchte / Gurke / Croutons / Zwiebeln / Beeren / 9.5

Veganer Mayo

MANGO SALAD - Seasonal citrus - Cucumber - Croutons - Onions - Berries - Vegan mayo

## FLAMMKUCHEN

**CLASSIC** <sup>1, 4, 7</sup> 10

Käse / Zwiebeln / Speck

*Cheese - Onions - Bacon*

**GORGONZOLA** <sup>1, 4, 7</sup> 11

Artischocken / Schwarze Oliven / Pilze / Basilikum

*Artichokes - Black olives - Mushrooms - Basilic*

**TUNA** <sup>1, 3, 4, 7</sup> 11.5

Thunfisch / Rote Zwiebeln / Tomate / Knoblauchöl

*Tuna - Red onions - Tomato - Garlic oil*

## PASTA

(SPAGHETTI)

**BOLOGNESE** <sup>1, 4, 9, 10</sup> 8

Bolognese / Olivenöl / Knoblauch / Parmesan

*Bolonaise - Olive oil - Garlic - Parmesan*

**PESTO** <sup>1, 4, 7, 8, 10</sup> 9

Artischocken / Schwarze Oliven / Basilikum

*Basil - Almond - Olive oil - Parmesan*